

**RASTOP PASTA**, es un potente raticida del tipo anticoagulante de segunda generación, en base a Bromadiolona, perteneciente al grupo químico Hidroxicumarina, formulado para controlar todo tipo de ratas de alcantarilla, ratas de tejado y lauchas. Para una mayor seguridad Rastop Pasta, contiene Benzoato de denantonium, conocida como la sustancia más amarga del mundo, a una dosis de 10 ppm (0,001) dando un sabor amargo a la formulación, el cual puede ser percibido por el paladar humano, haciéndolo no comestible. Una de sus características más sobresalientes es su excelente palatabilidad, haciendo de RASTOP PASTA el raticida de mejor y más rápida aceptación entre roedores, que consumen su dosis letal en una sola ingesta.

#### PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS

Mantener fuera del alcance de los niños y de personas inexpertas. No almacenar ni transportar junto con alimentos. Durante su aplicación no debe beber, comer ni fumar. Usar guantes para manipular el producto. Destruir el envase y restos de productos en forma segura, una vez utilizado. Después de aplicar lavarse con abundante agua y jabón. Conservarse el producto en envase original etiquetado y cerrado en un lugar fresco, seco y bajo llave. En caso de intoxicación mostrar la etiqueta o el envase al personal de salud. Inutilizar y eliminar los envases de acuerdo con instrucciones de las autoridades competentes. No lavar los envases o equipos de aplicación en lagos, ríos y otras fuentes de agua.

**SÍNTOMAS DE INTOXICACIÓN:** Irritación gástrica, diarrea, acidosis metabólica. Irritación dermal y ocular.

#### PRIMEROS AUXILIOS:

**Inhalación:** Saque al afectado a un lugar ventilado.

**Ingestión:** Consultar en centro asistencia más cercano. NO provoque vómito.

**Contacto con los ojos:** Lavar inmediatamente y de manera prolongada con agua limpia durante 20 minutos, consultar al médico.

**Contacto cutáneo:** Lavar inmediatamente y de manera abundante la zona afectada con agua y jabón durante 15 minutos. En caso de que la irritación persista consultar al médico.

**ANTÍDOTO:** Vitamina K1, bajo supervisión médica.

**ADVERTENCIA:** El fabricante garantiza que las características físico-químicas del producto corresponden a las anotadas en esta etiqueta, y que mediante Registro Oficial de Venta, se verificó que es apto para los fines recomendados de acuerdo con las indicaciones de empleo.

# RASTOP®



## Pasta



**Interiores y Exteriores**  
Cebo fresco, versátil  
para todo uso

Contenido:

# 5 kg.

Sachet de 10 g. aprox.



Reg. I.S.P. N° P-598/21

VENTA GENERAL

"LEA ATENTAMENTE LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO"

#### RECOMENDACIONES DE USO

USO	LUGAR	DOSIS
Casas, edificios, hoteles, hospitales, restaurantes, lugares públicos, fábricas de alimentos, bodegas, mataderos, frigoríficos, packings, haras, plantales avícolas y porcinos, lecherías, criaderos y otros.	Interiores y exteriores como desagües, alcantarillas, canaletas, subterráneos, acequias, canales, tranques, orillas de ríos, lagunas y otros.	<b>RATAS:</b> 2 - 4 sachet cada 5 - 10 metros lineales. <b>LAUCHAS O RATONES:</b> 2 sachet cada 2 - 4 metros lineales.
Reponer los cebos consumidos en forma continua, hasta que cese el consumo. Para un efectivo control de roedores, utilice siempre las ventajas complementarias de los productos Rastop (Bloque, Molienda, Pellet).		

**MECANISMO DE ACCIÓN:** Bromadiolona es un potente anticoagulante sanguíneo, actúa produciendo hemorragias internas en la rata, anemia y posteriormente muerte de esta. Su mecanismo está basado en la disminución de la producción hepática de protrombina. Probablemente por su acción antagonica a la vitamina K. Su acción es prolongada. La bromadiolona, inhibe la producción de protrombina en el hígado, por lo que no se produce fibrina que es una proteína insoluble que participa en el proceso de la coagulación.

#### RODENTICIDA

**COMPOSICIÓN:** Cada 100 g de producto contiene:

<b>BROMADIOLONA</b> (CAS N° 28772-56-7)	<b>0,005 %p/p</b>
<b>BENZOATO DE DENANTONIO</b> (CAS N° 3734-33-6)	<b>0,001 %p/p</b>
<b>OTROS COMPONENTES C.S.P.</b>	<b>100 g.</b>

**GRUPO QUÍMICO: HIDROXICUMARINA**

**TIEMPO DE REINGRESO AL ÁREA TRATADA:** Sin restricción para ingresar al sector tratado sin equipo de protección. Debe evitarse la entrada de niños, aves y animales, que podrían ingerir accidentalmente los sachet de producto.



EN CASO DE EMERGENCIA  
COMUNICARSE CON CENTRO  
TOXICOLÓGICO RITA CHILE  
AL 2 2777 1994 (STGO).  
**HORARIO DE ATENCIÓN  
24 HORAS.**

Fabricado por **COLKIM S.R.L.**  
Via piemonte 50-40064,  
Ozzano Emilia, Italia.  
Importado y Distribuido por  
**Anasac Ambiental S.A.**  
Almirante Pastene 300,  
Providencia, Stgo. Chile



[WWW.ANASACJARDIN.CL](http://WWW.ANASACJARDIN.CL)



CLASE III  
LIGERAMENTE PELIGROSO

